OS-I.7222.34.15.2022.MD Rzeszów, 2022-12-28

# D E C Y Z J A

Działając na podstawie:

* art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022r. poz. 2000 ze zm.),
* art. 192 i art. 378 ust. 2a pkt. 1 i pkt. 3) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r.   
  Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021r., poz. 1973 ze zm.), w związku   
  z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r.   
  w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko   
  (Dz. U. z 2019r. poz. 1839),

po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna, Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica NIP: 8722324213, Regon: 180402931z dnia 27.10.2022r., Dz.W.523/XI/2022/U (data wpływu do tut. Urzędu: 03.11.2022r.) w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienionej decyzjami z dnia 29.11.2016r., znak: OS.I.7222.45.4.2016.MD, z dnia 20.12.2016r., znak: OS.I.7222.45.5.2016.MD, z dnia 17.10.2017r., znak: OS.I.7222.56.1.2017.MD, z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.39.5.2018.MD, z dnia 28.09.2020r., znak:  
OS-I.7222.29.1.2020.MD oraz z dnia  22.09.2021r., znak: OS-I.7222.25.3.2021.MD udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok oraz instalacji do przetwarzania odpadów zielonych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok,

**orzekam:**

**I.** Zmieniam za zgodą Strony decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego   
z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienioną decyzjami   
z dnia 29.11.2016r., znak: OS.I.7222.45.4.2016.MD, z dnia 20.12.2016r., znak: OS.I.7222.45.5.2016.MD, z dnia 17.10.2017r., znak: OS.I.7222.56.1.2017.MD,   
z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.39.5.2018.MD, z dnia 28.09.2020r.,   
znak: OS-I.7222.29.1.2020.MD oraz z dnia  22.09.2021r., znak: OS-I.7222.25.3. 2021.MD udzielającą **Przedsiębiorstwu Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna, Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica NIP: 8722324213, Regon: 180402931** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok oraz dla instalacji niewymagających pozwolenia zintegrowanego do przetwarzania odpadów zielonych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok, w następujący sposób:

**I.1. Po punkcie XXIII. decyzji dodaję punkt XXIV. o brzmieniu:**

## „XXIV. Ustalam wariant pracy instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów dla węzła biologicznego przetwarzania w zakresie przetwarzania w nim odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów, w związku z procesem rozbudowy instalacji i określam warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takim przypadku:

**XXIV.1.** Przy zwiększonej ilości selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów, w terminie do dnia 31 grudnia 2023r. przyjmowane będą do przetwarzania w instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów (węzeł biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej) metodą kompostowania R3 selektywnie zebrane odpady ulegające biodegradacji oraz inne bioodpady. Proces kompostowania R3 realizowany będzie w terminie do dnia   
31 stycznia 2024r.

**XXIV.2.** Selektywnie zebrane odpady ulegające biodegradacji i inne bioodpady będą kierowane do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania wyłącznie   
w przypadku wolnych mocy przerobowych.

**XXIV.3.** Przyjmowanie odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów selektywnie zbieranych do przetwarzania odbywać się będzie zgodnie   
z procedurą określoną w pkt. I.3.1. pozwolenia zintegrowanego.

**XXIV.4.** Przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów selektywnie zbieranych prowadzone będzie według następującej technologii oraz zgodnie z następującymi warunkami:

**XXIV.4.1.** Proces kompostowania odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów selektywnie zbieranych prowadzony będzie jednostopniowo w hali stabilizacji tlenowej, gdzie do procesu wykorzystywane będą cztery wolne boksy, przy czym odpady deponowane będą w taki sposób aby zapewnić możliwość ich przerzucania do wolnego boksu. Dodatkowo jeden boks (piąty) będzie przeznaczony jako bufor do przygotowywania materiału wsadowego.

**XXIV.4.2.** Dla jednego cyklu kompostowania wykorzystane będą kolejno wolne boksy. W pierwszym boksie odpady przetrzymywane będą przez okres ok. 7 dni, a następnie przerzucane będą do kolejnego boksu, gdzie przebywać będą kolejne 7 dni. W następnych tygodniach odpady przerzucane będą z częstotliwością nie rzadszą niż raz na 14 dni.

**XXIV.4.3.** W boksie materiał wsadowy będzie luźno i równomiernie usypywany i formowany w pryzmę o wymiarach:

* wysokość ułożenia odpadów w środku boksu 2,64 m
* długość 11,20 m
* szerokość 5,70 m
* kąt nachylenia (od czoła pryzmy) 45o
* objętość pryzmy w chwili wypełnienia 148,67 m3
* szacunkowa gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m3

**XXIV.4.4.** Masa odpadów dostarczanych do instalacji pozwalać będzie na jednorazowe wypełnienie całego boksu i nie będzie przekraczać 81,77 Mg.

**XXIV.4.5.** Łączna masa odpadów skierowanych do procesu wynosić będzie maksymalnie 2 200 Mg/rok, co pozwalać będzie na przeprowadzenie do 27 cykli kompostowania trwających od 6 do 8 tygodni.

**XXIV.6.** Do procesu kierowane będą odpady wymienione w tabeli nr 1:

Tabela nr 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu przetwarzanego** | **Masa odpadu (Mg) 1)** |
|  | **02 01 03** | Odpadowa masa roślinna | **100** |
|  | **02 01 07** | Odpady z gospodarki leśnej | **50** |
|  | **03 01 01** | Odpady kory i korka | **30** |
|  | **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04\* | **30** |
|  | **17 02 01** | Drewno | **30** |
|  | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06\* | **30** |
|  | **20 01 08** | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | **400** |
|  | **20 01 38** | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37\* | **30** |
|  | **20 02 01** | Odpady ulegające biodegradacji | **2 200** |

1. Masa selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów kierowanych do procesu kompostowania metodą R3 wyniesie łącznie nie więcej niż 2 200 Mg.

**XXIV.4.7.** Zebrane selektywnie odpady ulegające biodegradacji i inne bioodpady niewymagające przygotowania bezpośrednio po ich przyjęciu kierowane będą do wyznaczonego boksu. Opady strukturalne wymagające przygotowania kierowane będą na bieżąco do boksu buforowego. Proces przygotowania odpadów obejmował będzie rozdrabnianie odpadów strukturalnych oraz ich mieszanie. Rozdrabnianie odpadów prowadzone będzie za pomocą rozdrabniarki. Mieszanie poszczególnych frakcji odpadów celem ujednolicenia struktury prowadzone będzie przy użyciu ładowarki. Następnie przygotowane odpady przewożone będą za pomocą ładowarki kołowej do boksu, w którym prowadzony będzie proces. Czerpak ładowarki wypełniany będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozproszenia odpadów w trakcie ich transportu. W  przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie nawierzchni.

**XXIV.4.8.** Odpady do boksu będą dostarczane w ilościach pozwalających na jego jednorazowe wypełnienie. W boksie materiał wsadowy będzie luźno  
i równomiernie usypany w formie pryzmy. Proces kompostowania odbywał się będzie z wykorzystaniem ciepła własnego odpadów, przy wymuszonym obiegu powietrza procesowego. Odpady przez cały okres kompostowania będą napowietrzane za pomocą systemu wentylatorów napowietrzających w celu stworzenia optymalnych warunków procesu tlenowego. Napowietrzanie odbywać się będzie na zasadzie wtłaczania powietrza do masy odpadów. Ilość wtłaczanego powietrza będzie uzależniona od temperatury złoża. Proces będzie prowadzony w temperaturze   
ok. 35 - 40 ºC. W przypadku osiągnięcia temperatury powyżej 75 oC napowietrzanie zostanie zintensyfikowane celem schłodzenia złoża. Pomiar temperatury będzie dokonywany dwa razy dziennie celem schłodzenia złoża, aby nie dopuścić do procesu higienizacyjnego. Do zraszania pryzm w boksach w celu przyspieszenia procesu wykorzystywany będzie odciek. Zraszanie prowadzone będzie przy użyciu węża   
z odpowiednią końcówką zraszającą. Powietrze z hali stabilizacji przez skruber oraz złoże filtracyjne (filtr biologiczny wypełniony korą i zrębkami) usuwane będzie na zewnątrz. Odpady w boksie z ciepłym powietrzem przetrzymywane będą przez okres 7 dni. Następnie, w celu dodatkowego napowietrzenia i przemieszania odpadów za pomocą ładowarki kołowej odpady transportowane będą do boksu napowietrzanego powietrzem zimnym, gdzie przebywać będą co najmniej 7 dni. W kolejnych tygodniach odpady przerzucane będą do kolejnych, wolnych boksów nie rzadziej niż raz na dwa tygodnie. Odpady nie będą rozpraszane podczas transportu i czynności przeładunkowych. Proces technologiczny prowadzony będzie w taki sam sposób jak w boksie pierwszym.

**XXIV.4.9.** Łącznie proces kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów w warunkach tlenowych będzie prowadzony przez okres od 6 do 8 tygodni, jednak nie krócej niż 6 tygodni z przerzuceniem pryzmy do wolnego boksu.

**XXIV.4.10.** Pryzma poddawana będzie przerzucaniu w celu napowietrzenia   
i przemieszania kompostowanych odpadów. Przerzucanie prowadzone będzie przy użyciu ładowarki, co najmniej raz na tydzień w ciągu dwóch pierwszych tygodni prowadzenia procesu i co najmniej raz na dwa tygodnie w ciągu kolejnych tygodni.

**XXIV.4.11.** Pryzma może być poddana zraszaniu w celu wspomagania procesu dojrzewania kompostu oraz ograniczenia pylenia. Wilgotność pryzm utrzymywana będzie w zakresie 30 – 55 %. Do zraszania wykorzystany będzie odciek. Zraszanie prowadzone będzie przy użyciu węża z odpowiednią końcówką zraszającą.

**XXIV.4.12.** Po procesie kompostowania w boksie odpady przewiezione będą przy użyciu ładowarki na wydzieloną część plac stabilizacji i poddane przesianiu na sicie o średnicy oczek 20 mm. Odpady nie będą rozpraszane podczas transportu i czynności przeładunkowych.

**XXIV.4.13.** Po zakończeniu dojrzewania prowadzone będą badania pod kątem osiągniecia wymaganych parametrów dla kompostu wskazanych w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 233/09 z dnia 29.12.2009r. Pobór próbek wykonany będzie po zakończeniu procesu, jednorazowo dla jednej pryzmy odpadów. Próbka do badań pobrana będzie z co najmniej dwóch różnych miejsc na pryzmie.

**XXIV.4.14.** W wyniku prowadzenia procesu kompostowania powstawał będzie nawóz organiczny, na który Spółka posiada decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 233/09 z dnia 29.12.2009r. na wprowadzanie do obrotu wytwarzanego nawozu organicznego pn. ROLKOM. W przypadku braku spełnienia wymagań decyzji określającej warunki wytwarzania kompostu lub polepszacza glebowego, powstawały będą odpady wymienione w tabeli nr 2:

Tabela nr 2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu**  **przetwarzanego** | **Masa odpadu**  **Mg/rok** | **Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi** |
| 1. | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | **130** | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania. |
| 2. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | **250** | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. |

XXIV.4.15. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do kompostowania

Odpady selektywnie zbierane ulegające biodegradacji i inne bioodpady, wymienione w tabeli nr 1 niniejszej decyzji nie będą magazynowane, kierowane będą bezpośrednio do procesu kompostowania.

XXIV.4.16. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w procesie kompostowania - zgodnie z tabelą nr 3

Tabela nr 3

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Sposób  i miejsce magazynowania** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane**  **Mg** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane  w okresie roku**  **Mg** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie  w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej  z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów** |
| 1. | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych | Odpady magazynowane będą luzem w wydzielonym miejscu na placu kompostowania lub placu przetwarzania stabilizatu. Miejsce magazynowania odpadów będzie opisane kodem i  rodzajem odpadu. | 130 | 130 | 130 |
| 2. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | Odpady magazynowane będą luzem w wydzielonym miejscu na placu kompostowania lub placu przetwarzania stabilizatu. Miejsce magazynowania odpadów będzie opisane kodem i  rodzajem odpadu. | 250 | 250 | 250 |

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w  wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów: 380 Mg

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w  wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów: 380 Mg

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:   
380 Mg

XXIV.4.17. Strumień wszystkich odpadów skierowanych do procesu kompostowania oraz powstających w wyniku przetwarzania będzie podlegał ścisłej ewidencji, dane te będą rejestrowane i przechowywane.

**XXIV.4.18.** Warunki wprowadzania substancji do środowiska i sposoby ograniczania emisji pozostają na takim samym poziomie jak ustalone zostały w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym dla normalnej pracy instalacji.

**XXIV.5. Po upływie terminu określonego w pkt****. XXIV.1. niniejszej decyzji,   
tj. po 31 stycznia 2024r., pkt. XXIV. decyzji określający warunki pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (węzeł biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej) w wariancie pracy dla przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych ulegających biodegradacji i innych bioodpadów, zgodnie z art. 193 ust. 1. pkt. 1) ustawy Prawo ochrony środowiska wygasa.**

II. Obowiązki i warunki, dla których nie określono w niniejszej decyzji terminów realizacji obowiązują z dniem gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

# U z a s a d n i e n i e

Pismem z dnia 27.10.2022r., Dz.W.523/XI/2022/U (data wpływu do tut. Urzędu: 03.11.2022r.) Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna, Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica, NIP: 8722324213, Regon: 180402931 wystąpiło z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienionej decyzjami z dnia 29.11.2016r., znak: OS.I.7222.45.4.2016.MD, z dnia 20.12.2016r., znak: OS.I.7222. 45.5.2016.MD, z dnia 17.10.2017r., znak: OS.I.7222.56.1.2017.MD, z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.39.5.2018.MD, z dnia 28.09.2020r., znak:   
OS-I.7222.29.1.2020.MD oraz z dnia  22.09.2021r., znak: OS-I.7222.25.3.2021.MD udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok oraz instalacji do przetwarzania odpadów zielonych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok.

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem **722/2022.**

**Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustalono, co następuje:**

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 i pkt 3) ustawy Prawo ochrony środowiska,   
w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia   
10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839) stwierdzono, że organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Analizując przedłożoną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znacznego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko  
i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po przeanalizowaniu dokumentów przedłożonych przez Wnioskodawcę,   
pismem z dnia 15.11.2022r., znak: OS-I.7222.34.15.2022.MD zawiadomiono Stronę   
o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Środowiska przy piśmie z dnia 09.11.2022r., znak: OS-I.7222.34.15.2022.MD celem rejestracji.

Mając na uwadze, iż pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, w toku prowadzonego postępowania, zgodnie art. 41a ustawy o odpadach, wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Dębicy   
o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji oraz o opinię do właściwego ze względu ma miejsce prowadzenia działalności Wójta gminy Dębica.

Postanowieniem z dnia 15.12.2022r., znak: PZ.52805.47.2022 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Dębicy stwierdził spełnienie dla przedmiotowej instalacji wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym przez Przedsiębiorstwo Gospodarowania   
Odpadami Sp. z o.o. operacie przeciwpożarowym z listopada 2020r. pn.:   
„Operat przeciwpożarowy dla miejsc magazynowania odpadów palnych”, wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń pożarowych Władysława Janik   
(upraw. 280/94), uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Dębicy postanowieniem z dnia 28.12.2020r., znak: PZ.5560.40.2020.

Postanowieniem z dnia 17.11.2022r., znak: WGP.604.20.57.2022 Wójt Gminy Dębica zaopiniował pozytywnie wnioskowaną przez Spółkę zmianę pozwolenia zintegrowanego związaną z wprowadzeniem wariantu pracy instalacji.

Zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym w instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów Spółka przetwarza zmieszane odpady komunalne oraz w przypadku wolnych mocy przerobowych odpady selektywnie zbierane. Maksymalna ilość odpadów, które mogą być kierowane do węzła mechanicznego instalacji ustalona została na 50 000 Mg/rok. Do węzła biologicznego kierowana jest frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm wysortowana w  węźle mechanicznym, dla której maksymalną ilość ustalono na 25 000 Mg/rok. Z analizy zbiorczych zestawień o rodzajach i ilościach odpadów przetwarzanych w instalacji wynika, że na przestrzeni ostatnich lat znacznie zmniejszała się ilości kierowanych do instalacji w roku zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych dlatego też Spółka nie wykorzystuje w pełni zdolności przerobowych tej instalacji i posiada wolne moce przerobowe. Nadto, w regionie tym brak jest instalacji, które dysponują wystarczającymi mocami przerobowymi do przetworzenia selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów. Jednocześnie Spółka prowadzi proces rozbudowy instalacji do kompostowania odpadów. W regionie wzrosła natomiast ilość wytwarzanych selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów, a co za tym idzie konieczność ich przetworzenia. W związku z powyższym, kierując się zasadą bliskości określoną w art. 20 ustaw o  odpadach oraz możliwością wykorzystania wolnych mocy przerobowych instalacji, w tym węzła do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja odpadów) Spółka zawnioskowała o ustalenie wariantu pracy dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów polegającego na przetwarzaniu w węźle biologicznym odpadów selektywnie zbieranych ulegających biodegradacji i innych bioodpadów. Przetwarzanie ww. odpadów w urządzeniach istniejących instalacji nie będzie wpływać na jej zdolność przerobową gdyż Spółka utrzymywać będzie wolne moce instalacji w celu możliwości przetworzenia wszystkich dostarczonych do instalacji zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zebranych.

Uwzględniając wniosek Spółki oraz powyższe przesłanki, w niniejszej decyzji Organ ustalił warunki prowadzenia wariantu pracy instalacji mechaniczno -biologicznego przetwarzania. Odpady selektywnie zebrane ulegające biodegradacji i inne bioodpady przetwarzane będą zgodnie z ustaloną technologią przy zachowaniu warunków określonych w pkt. XXIV.decyzji. Do procesu kierowana będzie odpadowa masa roślinna, odpady z gospodarki leśnej (odpady z rolnictwa, ogrodnictwa i leśnictwa, w tym m.in. odpady po przycince drzew i krzewów), odpady z ogrodów i  parków (w tym z cmentarzy), odpady kory i korka, trocin, wiór, ścinek i drewna w celu uzyskania odpowiedniej struktury materiału przeznaczonego do kompostowania oraz odpady kuchenne ulegające biodegradacji. Zebrane selektywnie odpady niewymagające przygotowania bezpośrednio po ich przyjęciu kierowane będą do czterech wyznaczonych boksów hali stabilizacji tlenowej. Odpady strukturalne wymagające rozdrobnienia kierowane będą na bieżąco do jednego z boksów stanowiącego bufor w celu ich przygotowania do procesu. Proces przygotowania odpadów obejmował będzie rozdrabnianie odpadów strukturalnych oraz ich mieszanie. Następnie, przygotowane odpady przewożone będą za pomocą ładowarki kołowej do  wyznaczonych boksów w celu przeprowadzenia procesu kompostowania.  Proces kompostowania prowadzony będzie jednoetapowo i odbywał się będzie z  wykorzystaniem ciepła własnego odpadów, przy wymuszonym obiegu powietrza procesowego. Odpady przez cały okres kompostowania będą napowietrzane za pomocą systemu wentylatorów napowietrzających w celu stworzenia optymalnych warunków procesu tlenowego. Napowietrzanie odbywać się będzie na zasadzie wtłaczania powietrza do masy odpadów. Ilość wtłaczanego powietrza będzie uzależniona od temperatury złoża. Proces będzie prowadzony w temperaturze   
ok. 35- 40 oC. W przypadku osiągnięcia temperatury powyżej 75 oC napowietrzanie będzie zintensyfikowane celem schłodzenia złoża oraz zwilżone wodą technologiczną, zgromadzoną w zbiorniku. Odpady w boksie z ciepłym powietrzem przetrzymywane będą przez okres 7 dni. Następnie, w celu dodatkowego napowietrzenia i  przemieszania odpadów za pomocą ładowarki kołowej odpady transportowane będą do boksu napowietrzanego powietrzem zimnym, gdzie przebywać będą co najmniej 7  dni. W kolejnych tygodniach odpady przerzucane będą do kolejnych, wolnych boksów nie rzadziej niż raz na dwa tygodnie. Odpady nie będą rozpraszane podczas transportu i czynności przeładunkowych. Proces technologiczny prowadzony będzie w taki sam sposób jak w boksie pierwszym. Łącznie proces kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów w  warunkach tlenowych będzie prowadzony przez okres od 6 do 8 tygodni, jednak nie krócej niż 6 tygodni z przerzuceniem pryzmy do wolnego boksu.

Po zakończeniu procesu kompostowania wszystkich odpadów jednorazowo wykonany będzie pobór próbek, które pobrane będą z co najmniej dwóch różnych miejsc na pryzmie. W wyniku prowadzenia procesu R3 powstawał będzie nawóz organiczny, na który Spółka posiada decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi  nr  233/09 z 29.12.2009 r. na wprowadzanie do obrotu wytwarzanego nawozu organicznego pn. „ROLKOM”. W przypadku braku spełnienia wymagań decyzji określającej warunki wytwarzania kompostu lub polepszacza glebowego, powstawały będą odpady o kodzie 19 05 01 /Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych   
i podobnych/, które przekazywane będą innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do unieszkodliwienia i odpady o kodzie   
19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)/, który przekazywany będzie innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do odzysku.

Całkowita masa odpadów skierowanych do procesu R3, warunkowana będzie możliwościami technicznymi instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów i zgodnie z niniejszą decyzją wynosić będzie maksymalnie   
2 200 Mg/rok co pozwalać będzie na przeprowadzenie do 27 cykli kompostowania   
w roku. Odpady selektywnie zbierane ulegające biodegradacji i inne bioodpady będą przetwarzane według określonej technologii opisanej szczegółowo w pkt. XXIV.niniejszej decyzji wyłącznie do dnia 31 stycznia 2024r. Ww. termin obowiązywania pozwolenia dla wariantu pracy instalacji uzgodniony został z wnioskującym. Po tym terminie, zgodnie z art. 193 ust. 1. pkt. 1) ustawy Prawo ochrony środowiska pkt. XXIV. Decyzji określający warunki pracy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w wariancie pracy wygasa. Strumień wszystkich odpadów skierowanych w tym okresie do procesu kompostowania oraz powstających w wyniku przetwarzania będzie podlegał ścisłej ewidencji, dane te będą rejestrowane i przechowywane.

Warunki wprowadzania substancji do środowiska i sposoby ograniczania emisji pozostają na takim samym poziomie jak ustalone zostały w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym dla normalnej pracy instalacji. Świeżo dostarczane odpady zielone (trawa, liście) i inne odpady zagniwające nie będą magazynowane przed procesem lecz kierowane będą bezpośrednio do hali bioreaktorów, gdzie prowadzony będzie proces. Cały proces prowadzony będzie na podciśnieniu wytwarzanym przy użyciu wentylatora promieniowego wyciągowego o wydajności 21 tys. m3,za pomocą któregousuwane będzie z hali stabilizacji powietrze, które kierowane będzie na skruber oraz złoże filtracyjne (filtr biologiczny wypełniony korą i zrębkami).

Przetwarzanie odpadów według wyżej opisanej technologii w wariancie pracy nie spowoduje zakłóceń, a tok pracy instalacji będzie przebiegał w sposób bezpieczny dla środowiska. Analizując wskazane powyżej okoliczności, w szczególności   
w zakresie zastosowanej technologii przetwarzania odpadów w procesie R3, emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik, ustalono że w/w zmiana nie spowoduje zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym   
stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie   
się co do zebranych materiałów.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

**P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

       W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

opłata skarbowa w wys. 253,00 zł

uiszczona w dniu 02.11.2022r.

na rachunek bankowy

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna,

Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica

1. OS-I. a/a.